

10e 系列 蝶阀的维护



图 1- 10e 系列调节蝶阀



本装置只能由熟悉此产品装配、启动和运行的熟练员工拆下和分解。

这些维修和装配规程中熟练员工是指那些由于他们受过培训，他们的知识和他们的经验以及他们有关标准的认知，使得他们能够判断指定给他们的任务和可能产生危险的人员。

1. 结构，操作和外形尺寸

结构、操作和外形尺寸以及更多细节和技术数据可在数据表 < TB 10e_ZH > 中找到。

2. 安装，启动和维护

安装，启动和维护指导可在操作规程中找到。

< BA 10e-01_ZH > 用于自动操作蝶阀。

< BA 10e-02_ZH > 用于手动操作蝶阀。

0. 简介

这些规程是被用来支持用户装配和维修 10e 系列蝶阀的。

这些规程中所涉及的阀门由于进一步开发的结果，技术细节，会随之更改。文字和插图不需要显示供货的范围或完整的备件订货。图和相片没有按比例。

不在我们标准供货范围中与用户有关的特殊设计，就不在文件中出现。

将这些规程传送至第三方只有与 Pfeiffer Chemi-Armaturenbau GmbH 签订许可后才可进行。

全部文件受德国版权法的保护。

文件的传送和/或复制，摘录以及广告和交换它们的内容都是不允许的，除非获得特别准许。

违章是犯罪并受到法律制裁进行赔偿。我们保留履行工业产权的全部权利。

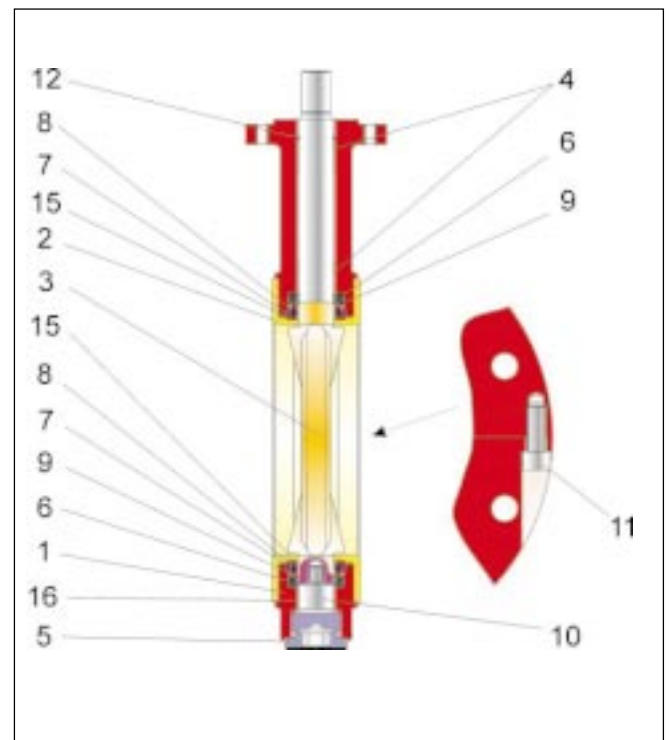


图 2- 10e 系列蝶阀的剖面图 => 见第 2 页上的部件表

10e 系列 蝶阀

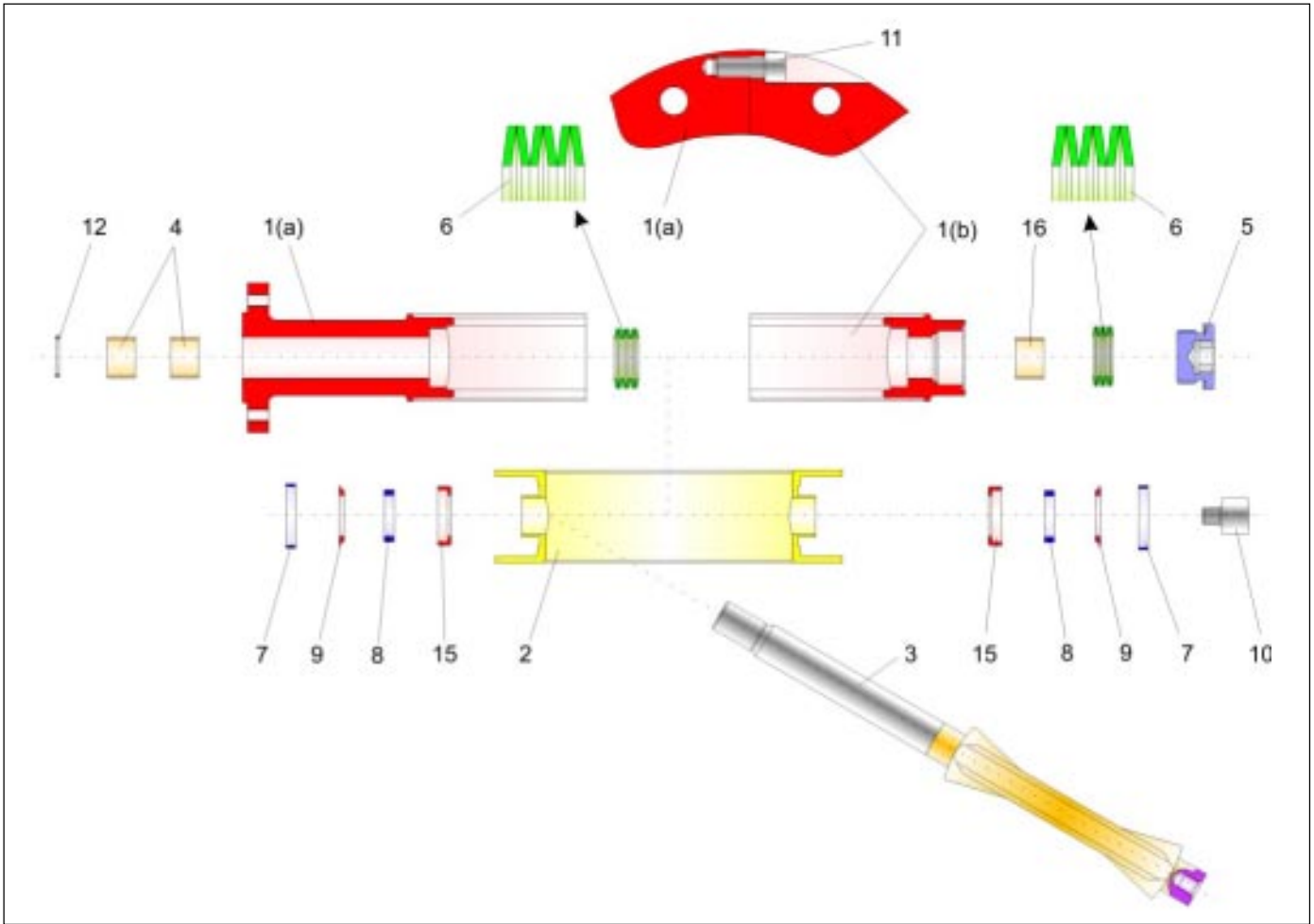


图 3- 10e 系列调节蝶阀的展开图

3. 装配调节蝶阀

3.1 装配的准备工作

装配调节蝶阀前,必须准备好全部部件,要仔细地清洗各部件并把它们放在软平面上(橡皮垫或类似物).

请注意塑料部件总是软且又很敏感.要特别注意拿取密封面时要确保不损坏它.



注意 为了防止螺栓冷压焊在阀体上,在制造时要使用高性能的滑润脂(如 Fuchs 的 Gleitmo 805.).

对于在氧气环境中使用的阀门,不可使用这种滑润剂.对于无油脂的阀门,特别是在氧气环境中使用时,要选用合适的滑润剂.



附注: 装配时可以参照标示在详图(图3)中各部件的图位号及其配置.

项目	说明	材质
1	阀体	GGG40.3 / A395
2	内衬	PTFE
3	蝶形阀板	St52.3 / PTFE
4	轴承套	PTFE 加玻璃纤维
5	螺纹塞	镀锌钢板
6	蝶形弹簧垫圈	1.8159/ Delta Tone
7	垫圈	氟橡胶
8	填料垫圈	氟橡胶
9	止推环	1.4305
10	轴承螺栓	A2-70
11	螺栓	DIN 912, A2-70
12	O-型圈	氟橡胶
15	底部环	1.4305
16	轴承套	PTFE 加玻璃纤维

表 1- 部件表

3.2 预装配内衬

将带轴(3)的整体蝶形阀板装到内衬(2)上.



附注:
在插入蝶形阀板时内衬可能稍有变形.

将下部环(15)从二端套在轴(3)和内衬(2)的轴承环上.

将填料垫垫圈(8), 止推环(9)和垫圈(7)放在内衬的轴承环上.

将轴承螺栓(10)拧在阀板(3)的轴承销上.

3.3 预装配阀体部分

用面向上的轴导轨将阀体部分(1a)和(1b)放在合适工作高度的平面上.

将轴承套(16)插入下部阀体部分(1b)的轴导轨上.

将包括 6 个蝶形垫圈的蝶形弹簧垫圈组(6), 放到阀体部分(1b)内相应位置上.

参考图 3 蝶形垫圈的配置.

将轴承套(4)插入上部阀体(1a)的轴导轨上.

将上部阀体 (1a)放在 DIN-ISO 连接法兰上.

把包括 6 个蝶形垫圈的蝶形垫圈组(6), 放在阀体部分(1a)内相应的位置上.

参考图 3 蝶形垫圈的配置.

3.4 蝶阀的最后装配

将带内衬的轴(见第 3.2 节)插入已经准备好的上部阀体部分(1a).



附注:
装配时要确认全部部件保持绝对清洁.

将下部阀体部分(1b)经轴的轴承销放在内衬上.



附注:
装配时要确认全部部件保持绝对清洁.

将两个阀体部分(1a)和(1b)夹紧在 DIN-ISO 连接法兰和处于受压状态下的下部轴承销之间.

使用凹槽螺栓(11)将阀体二部分彼此夹在一起.

将螺纹塞(5)拧入下部阀体部分(1b)上.

将 O-型圈(12)放到上部阀体部分上.

现在就完成了蝶阀的装配.

4. 故障检查

参考操作规程第 7 节

< BA 10e-01_ZH > 用于自动操作蝶阀. 或

< BA 10e-02_ZH > 用于手动操作蝶阀.

5. 蝶阀的检修

5.1 更换填料

如果在蝶阀的轴上检测到泄漏, 包括填料垫圈(8)和垫圈(7)的填料可能被损坏了.

我们要求检查氟橡胶填料垫圈和氟橡胶垫圈的状况.

然而我们不要求将这些部件取出, 因为通常这些关键部件是不能修理的.

5.2 更换内衬和蝶形阀板

如果蝶阀不能紧密关闭, 内衬(2)或封装的阀板(3)可能被损坏了.

我们要求检查内衬和阀板的状况.

然而我们不要求取出这些部件, 因为通常这些关键部件是不能修理的.

5.3 其它维修工作

在有严重损坏的情况下, 我们要求维修工作由 Pfeiffer 进行.

6. 用户咨询

如果您需要任何咨询,请提供下列信息:

1. 订货号(刻在铭牌上)
2. 型号,产品号,公称通径和阀门类型
3. 过程介质的压力和温度
4. 流量 m^3 / h
5. 如果可能,提供安装图

如果您有特殊要求请与我们联系

Pfeiffer Chemie-Armaturenbau GmbH

Hooghe Weg 41 • 47906 Kempen • Germany

Phone: +49 2152 2005 - 0 • Fax: +49 2152 1580

E-Mail: vertrieb@pfeiffer-armaturen.com • Internet: www.pfeiffer-armaturen.com

数据更改不另通知